

РЕГЛАМЕНТ СМАЗЫВАНИЯ ПЛАСТИЧНОЙ СМАЗКОЙ. ПОДШИПНИКИ КАЧЕНИЯ СО СФЕРИЧЕСКИМИ РОЛИКАМИ

Диаметр вала	Количество смазки		Рабочая скорость (об/мин)									
			500	1000	1500	2000	2200	2700	3000	3500	4000	4500
мм	дюйм ³	см ³	Смазочные интервалы (месяцы)									
25	0,39	6,4	6	6	6	4	4	4	2	2	1	1
30	0,47	7,7	6	6	4	4	2	2	1	1	1	1
35	0,56	9,2	6	4	4	2	2	1	1	1	1	1/2
40	0,80	13,1	6	4	2	2	1	1	1	1	1/2	
45-50	0,89	14,6	6	4	2	1	1	1	1	1/2		
55	1,09	17,9	6	4	2	1	1	1	1/2			
60	1,30	21,3	4	2	1	1	1	1/2				
65-75	2,42	39,7	4	2	1	1	1/2					
80-85	3,92	64,2	4	2	1	1/2						
90-100	5,71	93,6	4	1	1/2							
110-115	6,50	106,5	4	1	1/2							
125	10,00	163,9	2	1	1/2							

**ТЕМПЕРАТУРА 90 °С (200 °F), ОБОРУДОВАНИЕ С ГОРИЗОНТАЛЬНО
РАСПОЛОЖЕННЫМ ВАЛОМ**

© [HUSK-ITT Corp. \(HUSKEY™ Specialty Lubricants\)](http://www.husk-itt.com)

Web: <http://www.huskey.com/> ♦ <http://www.huskey.ru/>